

Traitement anticorrosion des aciers

Prégalva

Pré galvanisé

Norme EN 10244-2

- Immersion du fil dans un bain de zinc
- Finition économique

EZ

Electrozingage

Norme EN 12330

- Décapage de l'acier plongé ensuite dans une électrolyse.
- Finition passivation bleutée.
- Epaisseur protection 10 à 12H

SZ

Galvanisé sendzimir Z 200 à Z 275

Norme EN 10327

- Immersion des bobines dans un bain de zinc déposé en continu.
- Pas de corrosion sur l'épaisseur du métal lors de la perforation.

GAC

Galvanisation à chaud

Norme EN ISO 1461

- Dégraissage et décapage de l'acier
- Immersion dans un bain de zinc en fusion, épaisseur de zinc 55 à 60g

GEOMET

Géomet

- Immersion dans un bain.
- Epaisseur de zinc constante.
- Composé de zinc et d'aluminium passives 100% sans chrome
- Dénué de métaux lourds (protection de l'environnement).
- Résistance à la corrosion équivalente à la GAC

AL

Aluminium

- Longévité: excellente résistance à l'oxydation.
- Utilisation idéale en atmosphère marine : pratique à transporter et manipuler.

1304L

Inox 304L

Norme EN 10088-2 ASI 304L- X2CrNi18-9.

- Le plus utilisé des inox, il possède une excellente tenue à la corrosion
- Utilisation en atmosphère naturelle et alimentaire

1316L

Inox 316L

Norme EN 10088-2 AISI 316L-X2CrNiMo17-12-2

- Il se différencie de l'inox 304L par la présence de molybdène

EPOXY

Epoxy

- Poudre déposée sur produit suivi d'une cuisson.
- Couleur suivant nuancier RAL

Aide au choix du métal et de sa finition

Métal et finition	Prégalva	EZ	SZ	GAC	GEOMET	EPOXY	Aluminium	Inox 304L	1316L
Installation intérieure, ambiance normale	■	■	■	■	■				
Installation extérieure, ambiance normale	■	■	■	■	■				
Ambiance alimentaire						■	■	■	■
Industrie chimique, explosifs nitrés				■	■			■	■
Ambiance marine, agressive, sulfureuse (faible concentration)	■	■	■	■	■				
Ambiance acide	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ambiance alcaline	■	■	■	■	■		■	■	■
Ambiance halogénée (fluo-chlore)	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Interdit | ■ Possible | ■ Conseillé